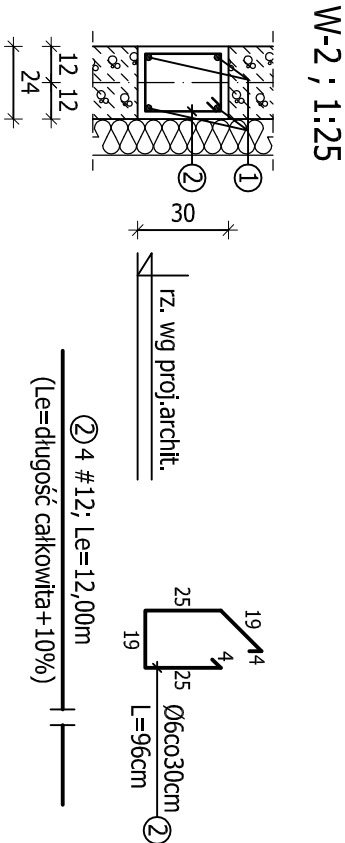
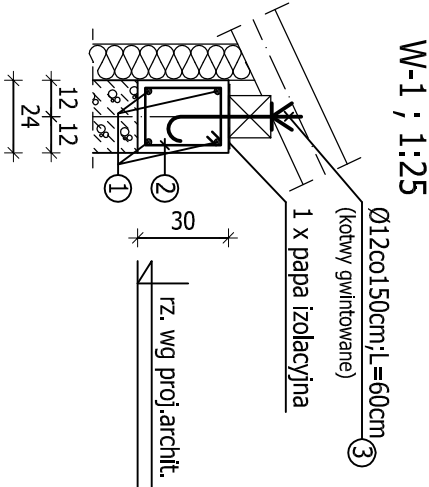
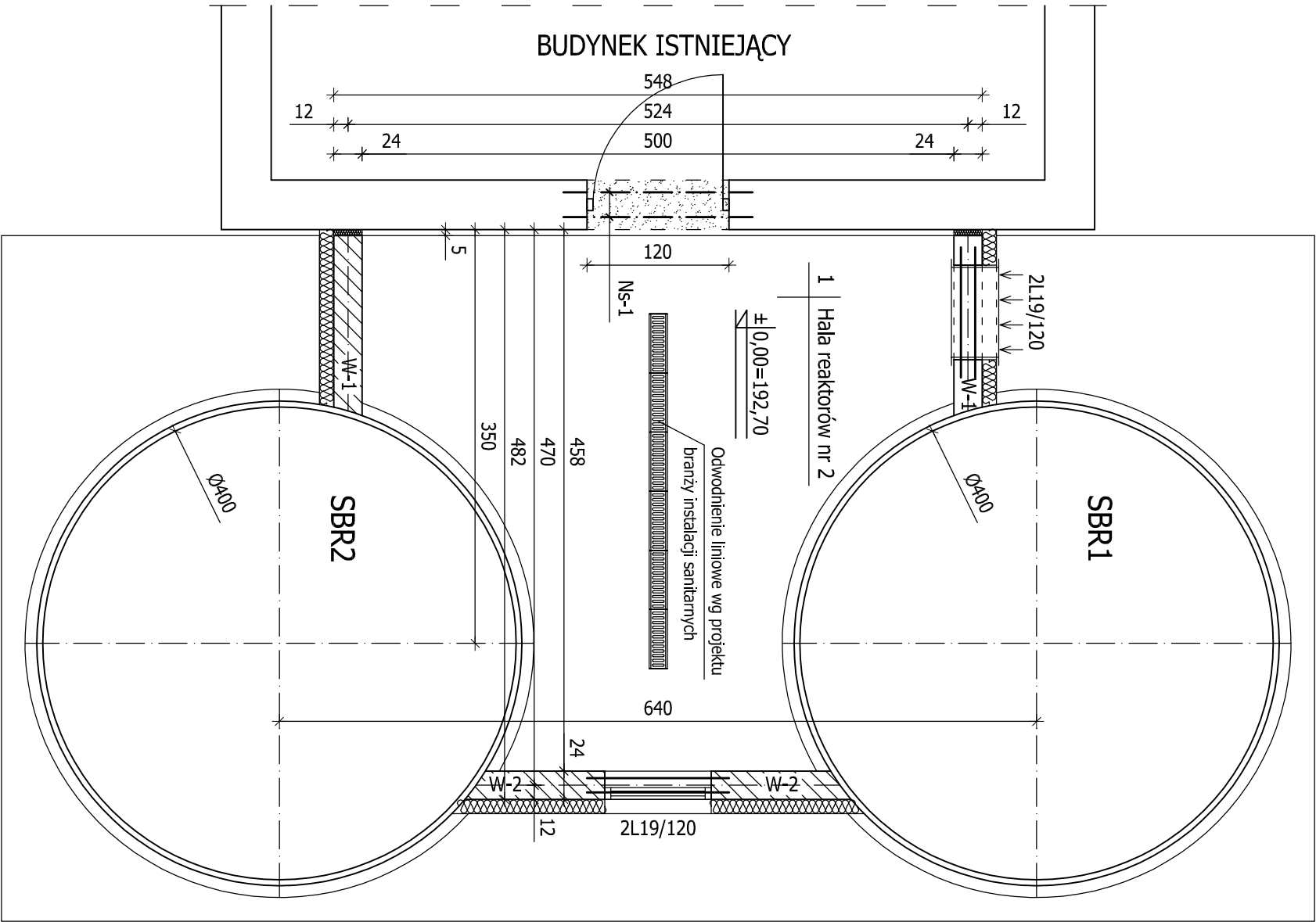


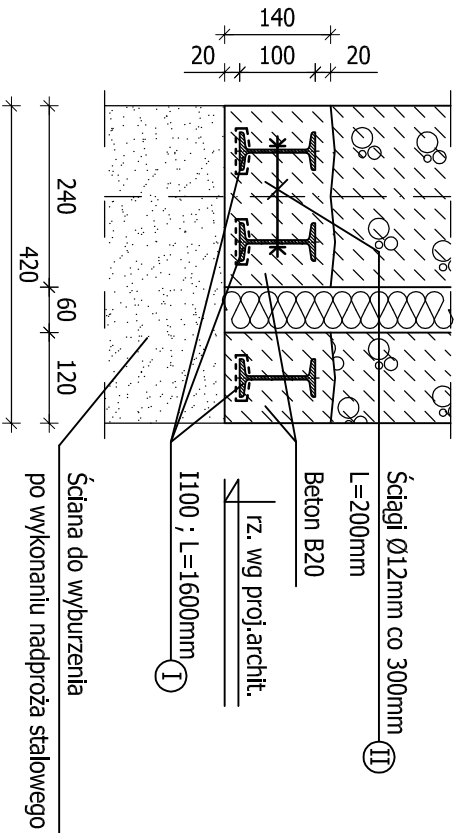
Rzut przyziemia ; 1:50



ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ							
POZ.	NR	Ø	DŁUGOŚĆ [cm]	ILOŚĆ SZT. W ELEMENTE [szt.]	CAŁKOWITA DŁUGOŚĆ [m]		
					Ø6	Ø12	#12
W-1 + W-2	1	12	1200	4			48,00
	2	6	96	20	19,20		
	3	12	60	4		2,40	
				SUMA [m]	19,20	2,40	48,00
				MASA JEDN. [kg/m]	0,222	0,888	0,888
				MASA CAŁKOWITA [kg]	4,26	2,13	42,62
				RAZEM [kg]			49,02

ZESTAWIENIE STALI Kształtowej							
POZ.	NR	PROFIL	DŁUGOŚĆ [mm]	ILOŚĆ [szt.]	MASA JEDN. [kg/m]	MASA 1szt. [kg]	MASA CAŁK.
Ns-1 szt. 1	I	I100	1600	3	8,3	13,280	39,840
	II	Pręt Ø12	200	6	0,888	0,178	1,066
				RAZEM [kg]:			
				40,91			

Ns-1 ; 1:10




OZNACZENIA:

- Projektowane wyburzenia;
- Projektowane ściany;

BETON B20

STAL:A-IIIN(RB500W)-#

A-I(St3SX)-Ø

**bionor** Sp. z o.o.

Objekt:

ROZBUDOWA INSTALACJI LINII TECHNOLOGICZNEJ NA OCZYSZCZALNI

W M. PAWŁÓW GM. REJOWIEC FABRYCZNY

Branża: KONSTRUKCJA	Stadium: PROJEKT WYKONAWCZY	Data
Nazwa rysunku:		Nr rys.
RZUT PRZYZIEMIA		1:50
- HALA REAKTORÓW NR 2		1:25
		1:10
		<b>07</b>

Projektował	mgr inż.	KONSTRUKCJE BUDOWLANE	KL199/86
Opracowała	mgr inż.		
	Agata Ostrowska		